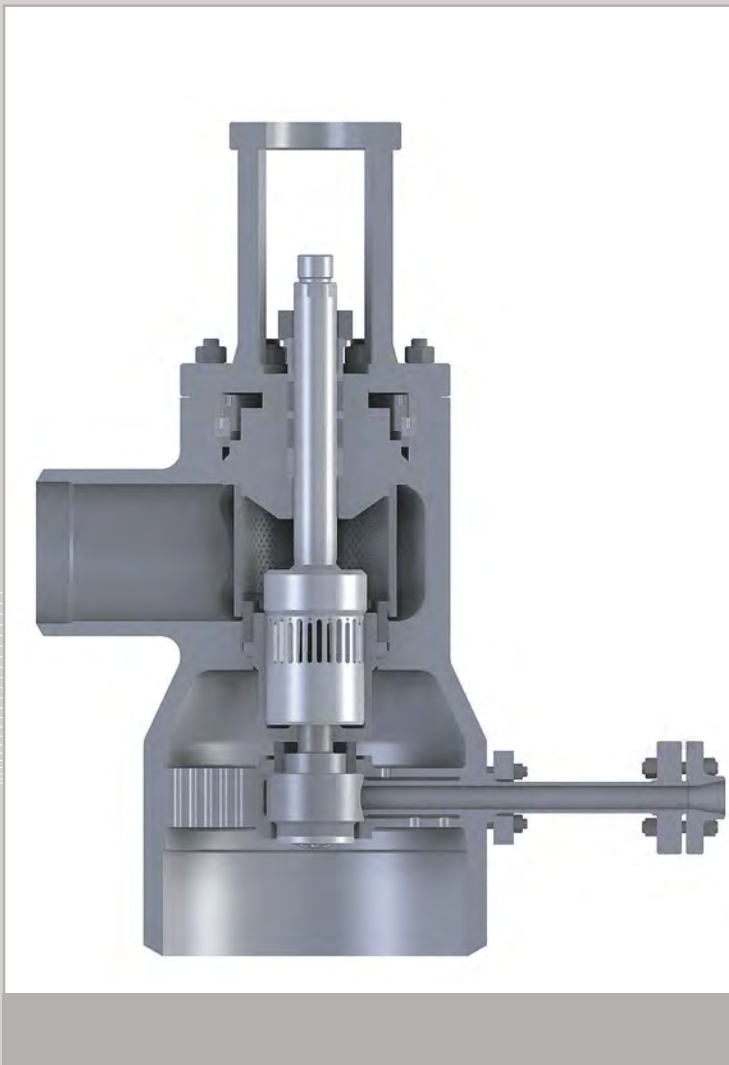


ZAWÓR HCVKC2



Zastosowanie

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC2 służą do regulacji ciśnienia i temperatury pary wodnej. Do schładzania mogą wykorzystywać wodę o niskim ciśnieniu, np. kondensat. Znajdują zastosowanie jako zawory rozruchowe lub zrzutowe turbiny oraz w układach pary technologicznej.

Wykonanie i zasada działania

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC2 posiadają budowę kątową z wtryskiem wody po stronie wtórnej i atomizacją parową. Wykonany z odkuwki korpus jest zamknięty samouszczelniającą, zintegrowaną z klatką, pokrywą wewnętrzną i uszczelnioną uszczelką trapezową. Wewnątrz klatki porusza się grzyb perforowany. Gniazdo zaworu może być wykonane jako wkręcane lub wkładane i dociśnięte przy pomocy wkrętki. W dolnej części gniazda znajduje się otworowana tuleja dławiąca oraz wyprowadzenie pary do atomizacji. Zawory HCVKC2 wykonują się jako odciążone przy pomocy grzyba pilota pracującego w grzybie głównym. Zawory mogą posiadać rozwiązania specjalne z grzybem nieodciążonym. Zawory pracują z przepływem skierowanym nad grzyb. Czynnik jest rozprężany wielostopniowo. Pierwszy spadek ciśnienia odbywa się w odsłanianych stopniowo przez grzyb otworach tulei gniazda. Kolejne stopnie stanowią płyty dławiące umieszczone w gardzieli wylotowej zaworu, ilość płyt dobrana jest do parametrów pracy zaworu. Wtrysk wody następuje po całkowitym rozprężeniu pary. W początkowej fazie otwarcia zaworu następuje zasilenie dyszy parą atomizującą. Efektem atomizacji jest wytworzenie mgły wodnej i niemal natychmiastowe wchłonięcie wody przez strumień pary. Do regulacji przepływu wody chłodzącej, wymagane jest dodatkowo zastosowanie zaworu wtryskowego.

Dane techniczne:

	na wlocie	na wylocie	króciec wody wtryskowej
Średnica nominalna	DN50÷DN300	wg wymagań klienta	DN15÷DN50
Ciśnienie nominalne	PN40÷PN400	PN16÷PN400	PN40÷PN400
Przyłącza	do spawania		kołnierzowe; do spawania
Współczynnik przepływu Kvs	10÷1300 m ³ /h		
Korpus	1.0460 (P250GH) 1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5) 1.7380 (10CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3) 1.4903 (X10CrMoVNb9-1)
Grzyb	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Gniazdo	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)	
Dysza wtryskowa	1.4541(X6CrNiTi18-10) + stellite		
Utwardzanie części wewnętrznych	stellite; azotowanie; hartowanie		
Regulacyjność	50:1		
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)		
Uszczelka korpusu	trapezowa; grafit		
Uszczelnienie dławnicy	grafit		