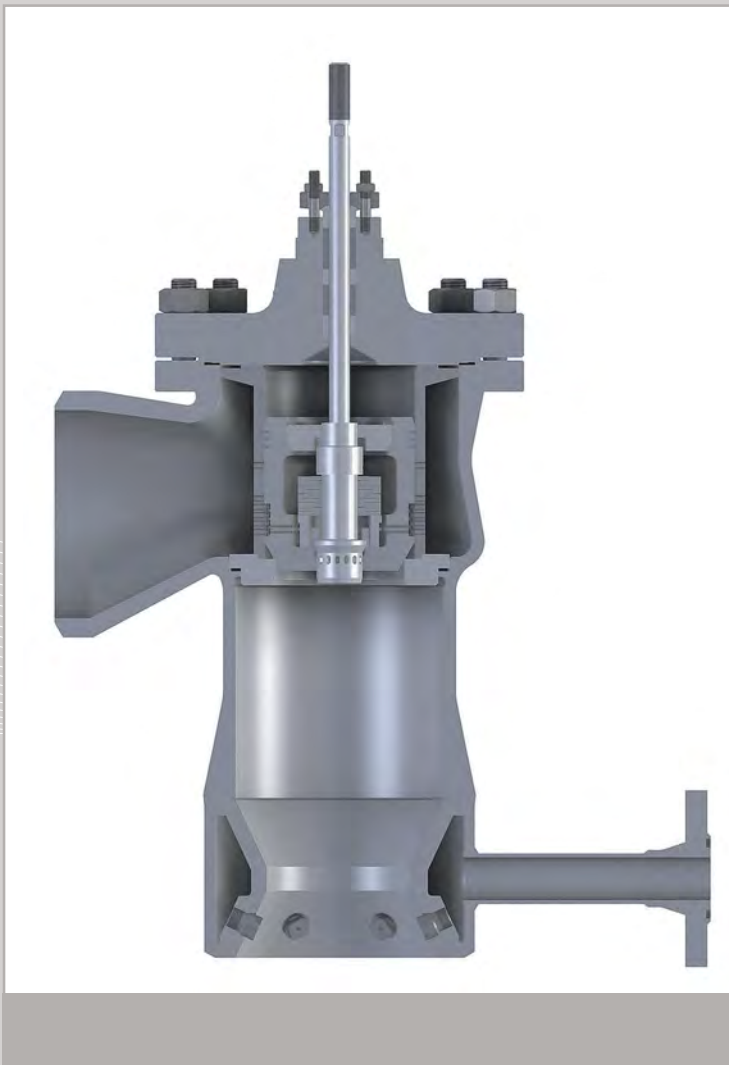


ZAWÓR HCVKC3



Zastosowanie

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC3 służą do regulacji ciśnienia i temperatury pary wodnej w układach pary technologicznej.

Wykonanie i zasada działania

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC3 posiadają budowę kątową. Woda chłodząca jest rozpylana przez zespół wysokowydajnych dysz. Wtrysk odbywa się w specjalnie profilowanej zwężce w króćcu wylotowym. Strumień pary jest przyspieszony i następuje wzbudzenie jego turbulencji. Pozwala to osiągnąć wysoką regulacyjność i zapewnia dobre wchłanianie wody wtryskowej nawet przy niskich przepływach pary. Korpus zaworu jest zamknięty głowicą, gniazdo wykonane jako wkładane i dociśnięte kłatką, w której prowadzony jest grzyb. Głowica zaworu, gniazdo oraz klatka uszczelnione są uszczelkami spiralnymi metalowo-grafitowymi, umieszczonymi w kanalikach. Budowa ta umożliwia prosty demontaż i montaż zaworów bez użycia narzędzi specjalnych. Zawory HCVKC3 wykonywane są jako odciążone przy pomocy grzyba pilota pracującego w grzybie głównym (tłoczkowym lub perforowanym). W początkowej fazie skoku pracuje grzyb pilot, który reguluje małe przepływy oraz zmniejsza różnicę ciśnień na grzybie głównym, redukując tym samym wymaganą siłę napędu. Po uzyskaniu pełnego otwarcia przez grzyb pilot następuje ruch grzyba głównego. Grzyb tłoczkowy odsłania otwory w klatce czynnej. W przypadku grzybów perforowanych spadek ciśnienia następuje na części perforowanej, natomiast klatka nie powoduje dodatkowego oporu. Zawory pracują z przepływem skierowanym nad grzyb. Do regulacji przepływu wody chłodzącej, wymagane jest dodatkowo zastosowanie zaworu wtryskowego.

Dane techniczne:

	wlot/wylot		króciec wody wtryskowej	
Średnica nominalna	DN80÷DN250		DN15÷DN40	
Ciśnienie nominalne	PN10÷PN40		PN25÷PN100	
Przylązca	kołnierzowe; do spawania		kołnierzowe; do spawania	
Współczynnik przepływu Kvs	40÷800 m ³ /h			
Korpus	1.0619 (GP240GH)	1.5419 (G20Mo5)	1.7357 (G17CrMo5-5)	1.7379 (G17CrMo9-10)
Grzyb	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	
Gniazdo	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)		
Dysze wtryskowe	1.4305 (X8CrNiS18-9)			
Utwardzanie części wewnętrznych	stellitowanie; azotowanie; hartowanie			
Regulacyjność	20:1			
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)			
Uszczelka korpusu	spiralna, metal + grafit			
Uszczelnienie dławnicy	grafit			