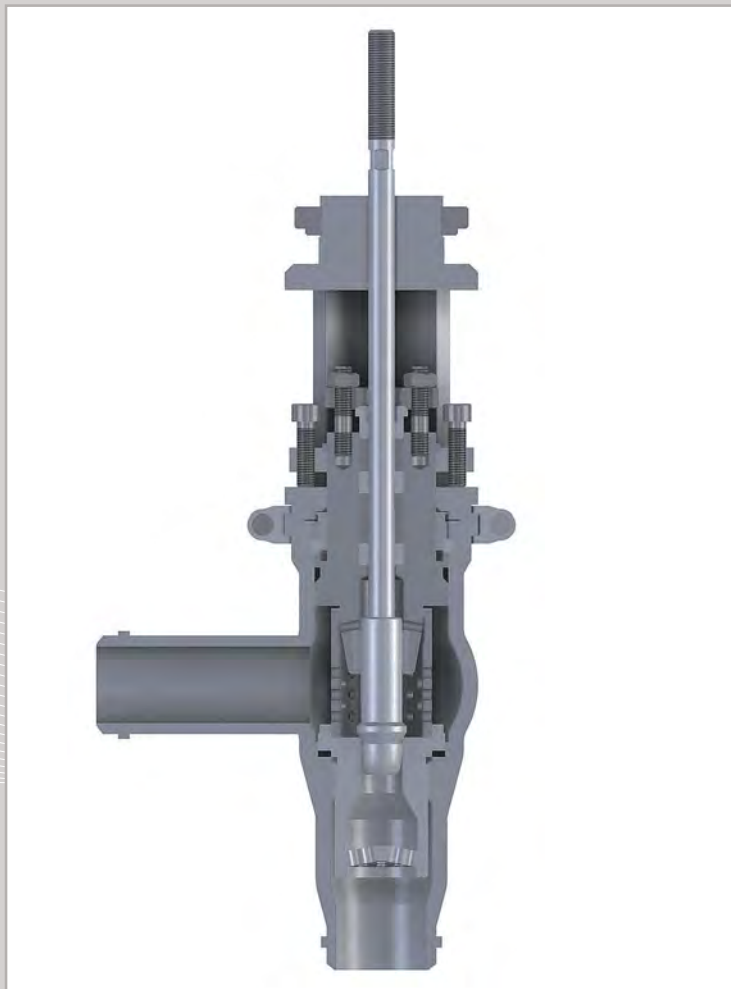


ZAWÓR HCVK4



Zastosowanie

Zawory typu HCVK4 są odpowiednie dla ciężkich narażeń erozyjnych. Wykorzystuje się je do regulacji parametrów o najwyższych wymaganiach z dowolnym czasem pracy w warunkach krytycznych. Zawory typu HCVA4 służą do ciągłego odsalania kotła. Przystosowane są do pracy w warunkach flashingu oraz dużych spadków ciśnienia.

Wykonanie i zasada działania

Zawory typu HCVK4 posiadają budowę kątową. Charakterystycznymi elementami zaworów są: korpus wykonany z odkuwki, samouszczelniająca pokrywa wewnętrzna, grzyb prowadzony w tulei oraz gniazdo z tuleją antyflashingową. Korpus jest zamknięty pokrywą wewnętrzną i uszczelniony uszczelką trapezową. Gniazdo zaworu może być wykonane jako wkręcane lub wkładane i dociśnięte przy pomocy wkrętki. Czynnik dociera w fazie ciekłej nad grzyb, a odparowanie następuje w otworach tulei antyflashingowej. Dzięki temu energia kinetyczna mieszaniny para-woda jest rozproszona, co chroni korpus przed erozją. Soczewkowy kształt wylotu tulei zapewnia ochronę przed erozją rurociągu wylotowego. Grzyby wykonywane są jako profilowe lub perforowane. Zawory pracują z napływem nad grzyb.

Dane techniczne:

Średnica nominalna na wlocie	DN25÷DN100			
Średnica nominalna na wylocie	wg wymagań klienta			
Ciśnienie nominalne	PN40÷PN400			
Przyłącza	do spawania			
Współczynnik przepływu Kvs	0,1÷160 m ³ /h			
Korpus	1.0460 (P250GH) 1.5415 (16Mo3) 1.7335 (13CrMo4-5)	1.4541 (X6CrNiTi18-10) 1.4404 (X2CrNiMo17-12-2) 1.7380 (10CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3) 1.4903 (X10CrMoVNb9-1) 1.4901 (X10CrWMoVNb9-2)	1.6368 (15NiCuMoNb5-6-4)
Grzyb	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	tytan BT-9
Gniazdo	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	tytan BT-9
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)		
Utwardzanie części wewnętrznych	stellitowanie; azotowanie; hartowanie			
Regulacyjność	50:1			
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)			
Uszczelka korpusu	trapezowa; grafit			
Uszczelnienie dławnicy	grafit; PTFE			